

Ctra. Ajalvir a Torrejón Km. 2
28864 – Ajalvir (MADRID)
Telf.: 91 884 40 85 - Fax: 91 884 41 92
http://www.pinturasralva.com





ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

CÓDIGO: IE40 - PINTURA EPOXI MÁQUINA

DESCRIPCIÓN:

Pintura epoxídica satinada de dos componentes, curada con poliamida que posee gran resistencia a la abrasión y al agua.
Gran poder cubriente, resistencia química, dureza y tenacidad.
Buena adherencia.

CAMPO DE APLICACIÓN:

Como acabado satinado y antipolvo sobre soleras de hormigón, acero, chapa galvanizada, etc... o donde se requiera buena resistencia química y mecánica, en ambientes marinos o industriales.
Para señalización, sobre pavimentos de hormigón en interiores; y exterior en color blanco con o sin esferas.

PROPIEDADES:

REQUISITOS	VALOR ACEPTADO	VALOR DECLARADO
Acabado		Satinado
Color		Blanco, amarillo, verde frontones
Peso específico (Comp.-A)	± 50 gr/l respecto al valor declarado	1750 gr/l (20ºC)
Viscosidad (Comp.-A)	± 10 KU respecto al valor declarado	105 KU (25ºC)

Sólidos de la mezcla	± 3% respecto al valor declarado	73 %
Viscosidad de la mezcla	± 10 KU respecto al valor declarado	75 KU (25ºC)

Rendimiento teórico	2 (señalización) – 6 (soporte no absorbente) m^2/kg
Seco al tacto	< 2 horas
Seco total	> 8 horas
Secado horno	± 30 minutos a 120ºC
Presecado aire	± 10 minutos
Curado	7 días

NORMAS Y CONDICIONES DE APLICACIÓN:

Forma de aplicación	Máquina, pistola, brocha o rodillo
Disolvente	Disolvente epoxi "NE80"
Espesor recomendado de película seca	40 micras – 350 micras en señalización
Tiempo de repintado	± 10 horas (según temperatura)
Proporción de la mezcla	4 partes de pintura : 1 parte de catalizador
Estabilidad de la mezcla	10 horas

Ctra. Ajalvir a Torrejón Km. 2
28864 – Ajalvir (MADRID)
Telf.: 91 884 40 85 - Fax: 91 884 41 92
http://www.pinturasralva.com





ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

CÓDIGO: IE40 - PINTURA EPOXI MÁQUINA

MODO DE EMPLEO:

La estabilidad de la mezcla dependerá de la temperatura.
Se deberá limpiar y secar a fondo la superficie a pintar para eliminar cualquier resto de polvo, óxido o grasas. Sobre hierro y acero a ser posible con chorro de arena.
Sobre metales no férreos y aleaciones ligeras debe procederse a un desengrasado cuidadoso y chorreado ligero a fin de arañar la superficie y aumentar así su adherencia.
Sobre soleras de hormigón pulido hay que abrir previamente el poro mediante ácido, agua fuerte, e inmediatamente neutralizar la superficie con agua dulce. Posteriormente ha de dejarse secar totalmente la superficie.
En caso de ser necesario aplicar con temperaturas bajas (< 10º C) o con un alto grado de humedad en el aire (> 90%), se recomienda aplicar capas muy delgadas de no más de 40 micras, dejando secar entre capa y capa.
Mezcla los dos componentes en las proporciones indicadas y homogeneizar perfectamente la mezcla con un agitador mecánico o con una pletina.

ALMACENAMIENTO:

Los envases no se deben almacenar a la intemperie, ni someterlos a grandes variaciones de temperatura.

PRECAUCIONES:

Nocivo por inhalación y en contacto con la piel. Irrita los ojos y la piel. Nocivo para los organismos acuáticos. Evitar su liberación al medio ambiente. Fácilmente inflamable. Mantener alejado de toda llama o fuente de calor. Utilizar indumentaria y guantes de protección adecuados. Usar en lugares bien ventilados. No respirar sus vapores y aerosoles.

Ver ficha de seguridad y el etiquetado correspondiente a este producto, los cuales pueden ser solicitados al departamento técnico-comercial.